

UCRETE®

UCRETE—Лучшие решения для промышленных полов в агрессивной среде



 **BASF**

The Chemical Company

Содержание

- 4 Стойкость к скольжению
- 6 Температурная устойчивость
- 8 Стойкость к воздействию химически активных веществ
- 10 Очистка и гигиена
- 12 Антистатическое напольное покрытие
- 14 Выбор покрытия пола



Промышленные полы UCRETE®

Система промышленных напольных покрытий UCRETE® включает в себя уникальный ряд продуктов с различными текстурами поверхности и техническими характеристиками. Покрытия UCRETE® обладают исключительной стойкостью к воздействию агрессивных химических веществ, высокой ударной прочностью и температурной устойчивостью.

Тысячи заказчиков во всем мире и практически во всех отраслях промышленности вот уже на протяжении 30 лет полностью полагаются на систему промышленных полов UCRETE®, которая обеспечивает технологичное применение и длительную эксплуатацию в наиболее агрессивных условиях окружающей среды.

Промышленные полы UCRETE® — это правильный выбор для конечных пользователей продукции, институтов, формулирующих технические требования, и подрядчиков во всем мире.

Наша компетенция в области производства продуктов для устройства промышленных полов, отвечающих высоким техническим требованиям, снована на многолетней практике. Наши знания и опыт, полученные в результате реализации многих проектов по всему миру, совершенствуются исследованиями и разработками инновационных продуктов для удовлетворения потребностей наших клиентов.

Все предлагаемые нами системы напольных промышленных покрытий наносятся обученными, опытными специалистами с целью обеспечения надежного результата и длительного срока эксплуатации.

Наш партнерский подход включает не только производство и поставку материалов, но и комплекс сервисных услуг. Для Вас как для клиента это означает, что Вы имеете дело с партнером, который хочет знать и правильно понимать предъявляемые требования; партнера, который предлагает комплексный подход с целью подбора грамотного решения для удовлетворения Ваших нужд. Все материалы, предлагаемые BASF, производятся в соответствии с требованиями независимой системы контроля качества ISO 9001:2000.

Основные области применения напольных покрытий серии UCRETE®:

Пищевая промышленность/ производство:

коммерческие организации, кухни больниц, магазины по приготовлению быстрого питания, службы продовольственного снабжения авиалиний, организации занятые в приготовлении готовой пищи.

Пищевая промышленность/ переработка:

молочные хозяйства, масложировые комбинаты, пекарни, заводы по переработке мяса и рыбы, предприятия по изготовлению соусов и консервов, холодильные камеры.

Пищевая промышленность/ производство напитков:

пивоваренные и ликероводочные заводы, заводы по приготовлению: безалкогольных напитков, фруктовых соков, минеральной воды, линии розлива и консервирования.

Фармацевтическая промышленность:

производство лекарств, лаборатории и научно-исследовательские центры, гигиенически чистые комнаты, опытные установки.

Химическая промышленность:

склады химических веществ, переработка и выполнение операций с химическими веществами, склады валового сырья.

Инженерное обеспечение:

металлообработка, транспортные цеха, площади, подвергающиеся высоким транспортным нагрузкам

... и все полы, постоянно находящиеся во влажной среде.

Антискользящие покрытия для помещений с постоянно влажной средой

В местах, где производственные процессы протекают в условиях постоянно влажной среды, правильный профиль поверхности имеет высокое значение для обеспечения безопасности и эффективности рабочего процесса.

Промышленные покрытия пола серии UCRETE® предлагают широкий набор текстур поверхности: от гладких до покрытий с сильной (повышенной) шероховатостью.

В местах с постоянной влажностью напольные покрытия часто укладываются под определенным уклоном, чтобы вода и разливые на поверхность жидкости могли стекать в дренажную систему. Покрытия пола, обеспечивающие свободный сток, зачастую нуждаются в создании системы пошаговых перепадов, которые в свою очередь должны иметь правильную текстуру поверхности, обеспечивающую требуемый уровень безопасности. В местах, где рабочий персонал вынужден сталкиваться с транспортировкой лотков и установленными решетками, пролегающими через поверхность пола



с комплексными перепадами, возникает необходимость не допустить соскальзывания с верхнего уровня на нижний во избежание (вероятности) несчастных случаев и травм.

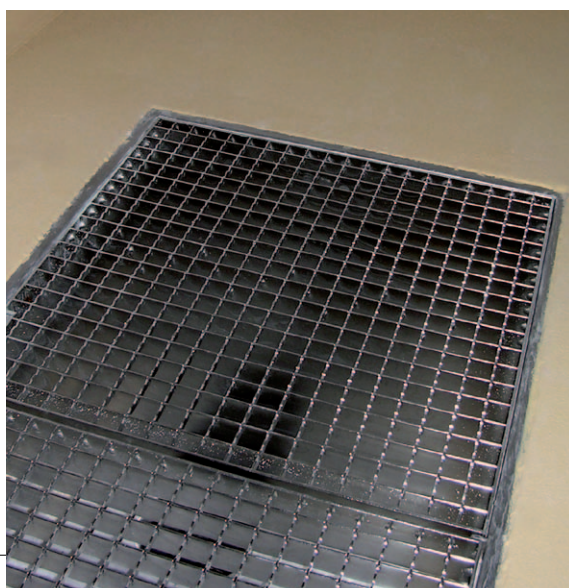


TRRL — определение коэффициента трения при помощи резинового маятника с резиновой насадкой:

- ≤24 низкие антискользящие свойства
- 25-35 удовлетворительные антискользящие св-ва
- 36> отличные антискользящие св-ва

Результаты тестирования системы промышленных напольных покрытий серии UCRETE® на коэффициент трения при помощи маятника:

Продукт	Кэф-т трения
UCRETE®MF	35
UCRETE®TZ	35-40
UCRETE®HF100RT	40-45
UCRETE®UD 200	40-45
UCRETE®DP 10	45-50
UCRETE®DP 20	45-55
UCRETE®DP 30	50-60
UCRETE®UD200SR	50-60



Требуется найти компромисс между простотой процедуры очистки и антискользящими свойствами поверхности. Более гладкая поверхность пола, как правило, требует более частой очистки, в то время как более грубая поверхность нуждается в более тщательной очистке.

Минимизация вероятности скольжения и падений требует применения комплексного подхода при принятии решения.

Может потребоваться применение инженерных решений или изменения в установленном порядке выполнения работ и процедур. При

этом необходимо обращать внимание на требования, предъявляемые к очистке и устойчивости системы напольного покрытия к истиранию в результате интенсивной нагрузки.



Соответствие предлагаемых систем напольных покрытий серии UCRETE® положениям международного стандарта DIN 51130:

**UCRETE®MF R10
UCRETE®HF100 RT R10
UCRETE®UD 200 R11
UCRETE®DP 10 R11
UCRETE®DP 20 R13 V6
UCRETE®UD200 SR R12
UCRETE®DP30 R13 V8**

Международный немецкий стандарт DIN 51130 определяет объем пространства внутри текстуры пола (чем меньше объем, тем более гладкий пол). Стандарт показывает значения объема в виде показателя "V", значения которого определяются по специальной шкале начиная от V4 до V10. Это пространство внутри текстуры поверхности позволяет определять сжатие пленки, находящейся между поверхностью обуви и полом.

Международный стандарт DIN 51130 также позволяет измерить степень устойчивости к скольжению непосредственно на наклонной рампе. Угол наклона пола, при котором человек начинает скользить, показывается в виде значения "R", которое определяется по специальной шкале от 10 до 13. Таким образом, значение "R 13" относится к категории наиболее устойчивых к скольжению напольных покрытий, когда угол наклона пола превышает 35°.

Покрытия, устойчивые к воздействию высоких температур



Уникальные износостойкие промышленные полы серии UCRETE®, относятся к типу полиуретан-цементных материалов, они не размягчаются при воздействии температуры до 130 °C.

Большинство других промышленных полов, созданных на основе синтетических смол, начинают размягчаться в интервале температур от 50 °C до 60 °C.

Помимо высокой износостойкости температурная устойчивость покрытий UCRETE® позволяет выдерживать длительное воздействие высоких температур и действие термического удара. Промышленные полы серии UCRETE® способны выдерживать воздействие повторяющихся и регулярных сбросов кипящей воды.

В условиях действия экстремальных температур требуется правильно подобранная поверхность пола, способная воспринимать изменяющиеся высокие термические нагрузки. Большое внимание нужно уделить правильному проектированию бетонного основания. В частности, должна быть предусмотрена возможность движения плит основания при термическом шоке.





Промышленные полы серии UCRETE® представлены в 4-х различных толщинах, начиная с 4-х миллиметрового покрытия, подходящего для применения при температуре 60 °С и заканчивая напольным покрытием толщиной 12 мм, которое может эксплуатироваться в экстремальных условиях, включая воздействие на поверхность случайных проливов жидкостей, имеющих температуру 150 °С.

Чем больше толщина покрытия, тем лучше защищена линия его адгезии к основанию от сильных воздействий в случае экстремальной термической нагрузки. Линия адгезии, находящаяся под 9-и миллиметровым покрытием пола серии UCRETE®, достигает значения температуры 70 °С после 2-х минутного воздействия на поверхность пола кипящей воды.

Небольшой объем пролитой на поверхность воды, как правило, не приводит к повреждению покрытия. Так, например, пролив чашки кофе, имеющего температуру 90 °С, не повредит напольное покрытие толщиной 4 мм, но пролив 1000 литров воды, имеющей температуру 90 °С, скорее всего, приведет к его разрушению.

Спецификации толщины покрытия пола:

Покрытие толщиной 4 мм:

обеспечивает устойчивость к воздействию температур до 60 °С

UCRETE®MF, DP, HPQ (полиуретановая или эпоксидная запечатка), RG

Покрытие толщиной 6 мм:

выдерживает воздействие температур до 70 °С и легкую паровую очистку

UCRETE®DP, UD200, UD200 SR, HPQ (полиуретановая запечатка)

Покрытие толщиной 9 мм:

выдерживает воздействие температур до 120 °С и (способна воспринимать) полную паровую очистку

UCRETE®DP, UD200, UD200 SR, TZ, HF100 RT

Покрытие толщиной 12 мм:

выдерживает воздействие температур до 130 °С, воздействие случайного пролива жидкости, имеющей температуру до 150 °С, и способно воспринимать полную паровую очистку

UCRETE® UD200, UD200 SR, TZ

Покрyтия, устойчивые к воздействию химически активных веществ

Название химического вещества	Концентрация, %	Температура, °C	UCRETE® DP/UD200 TZ/MF/WR	Название химического вещества	Концентрация, %	Температура, °C	UCRETE® DP/UD200 TZ/MF/WR
Уксусный альдегид	100	20	У	Изопропанол	100	20	У
Уксусная кислота	10	85	У	Авиационное топливо	–	20	У
	25	20	У	Керосин	–	20	У
	25	85	ОУ	Молочная кислота	5	20	У
	40	20	У		25	60	У
	99 (ледяная)	20	ОУ		85	20	У
Ацетон	100	20	ОУ		85	60	У
Адипиновая кислота	насыщен.	20	У	Лауриновая кислота	100	60	У
Гидроксид аммония	28	20	У	Малеиновая кислота	30	20	У
Анилин	100	20	У	Малеиновый ангидрид	100	20	У
Антифриз (этиленгликоль)	100	20	У	Метакриловая кислота	100	20	У
Царская водка	–	20	ОУ	Метанол	100	20	У
Пиво	–	20	У	Метилованные спирты	–	20	У
Бензол	100	20	ОУ	Метиленхлорид	100	20	ОУ
Бензойная кислота	100	20	У	Метилэтилкетон	100	20	ОУ
Бензоилхлорид	100	20	У	Метилметакрилат	100	20	У
Кровь	–	20	У	Молоко	–	20	У
Тормозная жидкость	–	20	У	Минеральные масла	–	20	У
Натрия хлорид	насыщен.	20	У	Моторное масло	–	20	У
Бутанол	100	20	У	N–метил пирролидон	100	20	НУ
Кальция хлорид	50	20	У	Азотная кислота	5	20	У
Кальция гипохлорит	насыщен.	20	У		30	20	У
Капролактam	100	20	У		65	20	ОУ
Серoуглерод	100	20	ОУ	Олеиновая кислота	100	20	У
Четыреххлористый углерод	100	20	У		100	80	У
Хлорная вода	насыщен.	20	У	Олеум	–	20	ОУ
Хлоруксусная кислота	10	20	У	Парафин	–	20	У
	50	20	ОУ	Перхлорэтилен	100	20	У
Хлороформ	100	20	ОУ	Фенол	5	20	ОУ
Хромовая кислота	20	20	У	Фенилсерная кислота	10	20	У
	30	20	У	Фосфорная кислота	40	85	У
Лимонная кислота	60	20	У		50	20	У
Сульфат меди	насыщен.	20	У		85	20	У
Крезолы	100	20	ОУ	Пикриновая кислота	50	20	У
Сырая нефть	–	20	У	Пропиленгликоль	100	20	У
Циклогексан	100	20	У	Калия гидроксид	50	20	У
Каприновая (декановая) кислота	100	20	У	Skydrol® 500B4	–	20	У
	100	60	У	Skydrol® LD4	–	20	У
Диэтиленгликоль	100	20	У	Натрия гидроксид	20	20	У
Диметил формамид	100	20	НУ		0	90	У
Этанол	100	20	У		32	20	У
Этил ацетат	100	20	ОУ		50	20	У
Этилен гликоль	100	20	У		50	60	У
Жиры	–	80	У		50	90	ОУ
Муравьиная кислота	40	20	У	Натрия гипохлорит	15	20	У
	70	20	У	Стирол	100	20	У
	90	20	ОУ	Серная кислота	50	20	У
	100	20	ОУ		98	20	ОУ
Бензин	–	20	У	Тетрагидрофуран	100	20	ОУ
Гептановая кислота	100	60	У	Толуол	100	20	У
Гексан	100	20	У	Толуолсульфокислота	100	20	У
Соляная кислота	10	60	У	Трихлоруксусная кислота	100	20	ОУ
	37	20	У	Скипидар	–	20	У
Плавиковая кислота	4	20	У	Растительные масла	–	80	У
	20	20	ОУ	Вода (дистиллированная)	–	85	У
Перекись водорода	30	20	У	Уайт-спирит	–	20	У
				Ксилол	100	20	У

У=устойчив ОУ=ограничено устойчив НУ=не устойчив

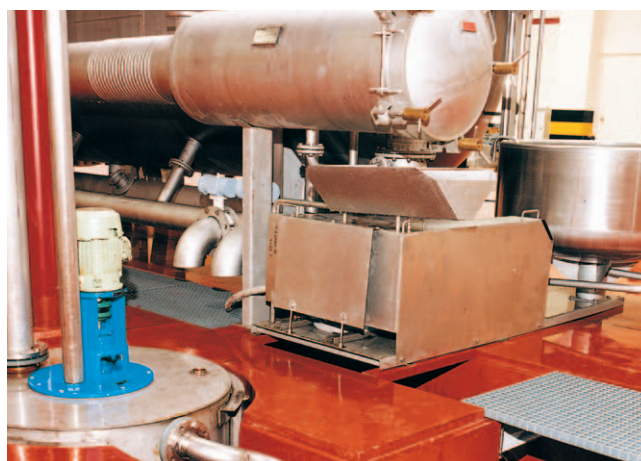
Промышленные полы UCRETE® обладают отличной стойкостью к широкому спектру химически активных веществ, включая большое количество органических кислот и растворителей, которые способны быстро разъедать другие типы покрытий на основе синтетических смол.

Существует ограниченное число химически активных веществ, способных разрушить напольные покрытия серии UCRETE®. Они отмечены в приведенной выше таблице как «неустойчивые». Материалы UCRETE® можно использовать в местах, с постоянной влажностью, где применяются химически активные вещества, отмеченные в приведенной выше таблице как «слабоустойчивые», при условии, что соблюдаются определенные стандарты по уборке и эксплуатации покрытия.

Необходимо предпринимать особые меры предосторожности в местах, где могут протекать запорные краны и герметичные прокладки действующих насосов. Если не учитывать данное обстоятельство, то постоянная утечка может привести к длительному воздействию химически активных веществ и увеличению их концентрации, что в свою очередь может вызвать разрушение покрытия пола. Постоянное воздействие растворителей на покрытие серии UCRETE® может привести к его размягчению в течение нескольких недель. Однако напольные покрытия UCRETE® обладают способностью к восстановлению при удалении с поверхности растворителя, и если покрытию дать возможность полностью высохнуть. На практике большинство растворителей испаряется с поверхности до того, как они наносят какой-либо значительный ущерб.

Химические реагенты, отмеченные в таблице как «устойчивые» не оказывают влияния на промышленные полы серии UCRETE® даже при длительном регулярном воздействии.

Изменение цветовой окраски покрытия серии UCRETE® может возникнуть по причине отложения солей и других веществ, содержащихся в растворителях, сильных красителей и кислот. Это не оказывает влияния на рабочие характеристики самого напольного покрытия. Возможные негативные эффекты такого рода сводятся к минимуму при соблюдении установленных правил ухода за покрытиями. Режимы эффективной очистки, несомненно, помогут продлить срок эксплуатации и целостность внешнего вида любого промышленного пола.



Покрyтия серии Ucrete® широко применяются в местах расположения сточных ям и сливных отстойников

Химически активные вещества в пищевой промышленности:

Система промышленных напольных покрытий серии UCRETE® обладает устойчивостью к воздействию наиболее часто встречающихся в пищевой промышленности активных химических веществ, а именно:

Уксусная кислота, 50%: пищевой уксус широко применяется в пищевой промышленности. Покрытие устойчиво к действию уксуса, соусов и т. д.

30% молочная кислота при температуре 60 °C: Покрытие устойчиво к действию маслoмoлочных продуктов.

100% олеиновая кислота при температуре 60 °C: представитель органических кислот, образующихся в результате окисления растительных животных жиров, часто встречающихся в пищевой промышленности.

Концентрированная лимонная кислота: содержится в цитрусовых фруктах, является представителем широкого спектра фруктовых кислот, которые способны быстро разлагать другие напольные покрытия на основе синтетических смол.

Кроме полов, промышленные напольные покрытия серии UCRETE® также широко применяется на дренажных сливах, плотинах и водосборных колодцах.

Очистка и гигиена

В каких бы условиях ни эксплуатировались промышленные полы, выполнение процедур по своевременному и правильному уходу за поверхностью поможет сохранить ее привлекательный внешний вид и обеспечить безопасные рабочие условия.

Все типы покрытий серии UCRETE® являются плотными и непроницаемыми по всей своей толщине.

Материалы серии UCRETE® являются исходно инертными, биологически не разлагающимися и не поддерживающими рост бактерий или грибов.

Промышленные полы UCRETE® широко применяются в пищевой и фармацевтической промышленности в условиях, когда требуется соблюдение самых жёстких требований гигиены.

Высокая стойкость промышленных полов UCRETE® к воздействию химически активных веществ озна-



чает, что ни одно из общедоступных чистящих средств не может нанести повреждения напольному покрытию при условии их применения в нормальных концентрациях.

Скопления концентрированных чистящих растворов на поверхности пола при условии возможности их испарения может привести к образованию на поверхности покрытия так называемых «высолов» и «разводов», которые впоследствии будет трудно удалить. Поэтому важным условием является своевременное удаление чистящих растворов с поверхности пола и ее промывка водой с целью поддержания надлежащего внешнего вида.

Выбранные для процедуры очистки химические компоненты должны подходить для условий окружающей среды и должны удалять образующийся на поверхности покрытия слой пыли. Как и при выполнении всех процедур по очистке, образовавшуюся пыль собирают в одном месте, а затем полностью удаляют с поверхности. Для достижения наилучших результатов очистки напольной поверхности рекомендуется применять оборудование для механической очистки, особенно на больших площадях.

Напольные покрытия в пищевой промышленности:

Очистка покрытия пола должна выполняться с частотой, достаточной для обеспечения безопасных рабочих условий.

Удалите весь мусор; не ждите, что механические моющие и сушильные машины смогут убрать большие скопления пищи и все отходы упаковки.

При необходимости используйте специальные реагенты/порошки. Высокие температуры, превышающие 50 °C, и механическая очистка значительно увеличивают скопление жиров. Использование удаляющих грязь реагентов требуют дополнительного времени.

Чистящий раствор должен быть удален с поверхности, в противном случае существует опасность образования слоя пыли и порошка, что сделает пол скользким и испортит внешний вид. Промывка поверхности пола водой необходима для достижения наилучших результатов очистки.



Независимая программа тестирования, разработанная научно-исследовательской ассоциацией «Кампден и Шорлейвуд Фуд» в Великобритании, показала, что напольные покрытия UCRETE®UD 200; DP20 и DP30 подвергаются эффективной санитарной обработке до требований стандарта.



Антистатические напольные покрытия

Благодаря отличной устойчивости промышленных полов UCRETE® к воздействию широкого спектра химических веществ они широко применяются в местах, где выполняются работы с использованием растворителей и осуществляется их хранение. Везде, где применяются растворители (в процессе производства или в целях очистки) существует потенциальный риск образования взрывчатых паро/воздушных смесей.

Электростатический разряд может обеспечить достаточное количество энергии для воспламенения такого рода смеси, что часто приводит к взрыву. Аналогично в местах, где выполняются операции с мелкофракционными органическими порошками или происходит их накопление в ходе выполнения рабочих операций, возможно образование паро/воздушных смесей, имеющих потенциал для пылевого взрыва в случае воспламенения.

Использование промышленных полов UCRETE® в качестве антистатического покрытия, помимо устойчивости к воздействию химически агрессивных веществ, обеспечивает требуемую электропроводимость для контроля над нежелательным действием статического электричества.

Контрольные стандарты измерений

EN 1081

UCRETE®MF AS	$R_g < 10^6 \Omega$
UCRETE®DP10 AS	$R_g < 10^9 \Omega$
UCRETE®DP20 AS	$R_g < 10^6 \Omega$
UCRETE®TZ AS	$R_g < 10^6 \Omega$

IEC 61340-5-1

UCRETE®MF AS	$R_g < 10^9 \Omega$
UCRETE®TZ AS	$R_g < 10^9 \Omega$

Заземление:

Контур заземления соединяет антистатическое напольное покрытие с общей системой заземления и обеспечивает рассеивание электрического заряда. В соответствии с общепринятой практикой рекомендуется обеспечить два выхода заземления в противоположных концах комнаты. Это обеспечивает безопасность даже при повреждении одного выхода заземления — поверхность пола все равно будет соответствовать начальным требованиям технической спецификации.

Работы по заземлению покрытия должны проводиться с привлечением квалифицированного элект-

рика. Антистатическое напольное покрытие может лишь частично гасить нежелательные статические разряды и должно рассматриваться в качестве составной неотъемлемой части общей стратегии. Например: проектирование и заземление завода и оборудования, применение специальных клемм, а также ношение правильной обуви и одежды.



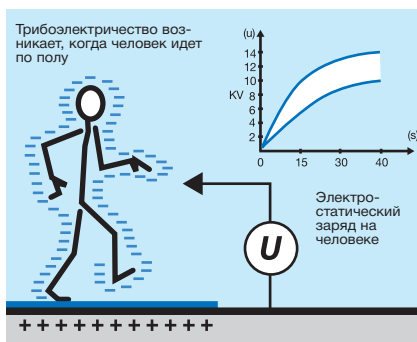


Нежелательное действие статического электричества:

- Ведет к ненужному скоплению пыли
- Способно вызвать чувство дискомфорта у находящихся в помещении людей
- Способно повредить электронное оборудование
- Способно воспламенить паровоздушные или пылевоздушные смеси



Антистатические покрытия серии UCRETE® отводят статическое электричество через заземление в грунт. В целях защиты персонала от разряда электричества, получаемого путем индукции, люди должны находиться в электрическом контакте с поверхностью пола: для этого необходимо носить специальную антистатическую обувь.



Лабораторные исследования компании В.Е. STAT, проведенные по широкому спектру различных типов антистатических напольных покрытий на основе синтетических смол, показали, что электрический потенциал, образующийся на человеке, идущем по напольному покрытию UCRETE® MF AS значительно ниже, чем на других системах напольных покрытий. Так как наилучшей защитой от действия статического разряда является недопущение появления статического электричества, то первое место в этом ряду занимают напольные покрытия серии UCRETE® — наиболее безопасный вариант для Ваших полов.



Выбор покрытия пола

Система полиуретан-цементных промышленных полов серии UCRETE® включает широкий спектр износостойких финишных покрытий. Правильно выбранное для каждого случая напольное покрытие серии UCRETE® обеспечит долгие годы эксплуатации даже в агрессивных промышленных и производственных условиях.

Все предлагаемые типы напольных покрытий UCRETE® обладают высокой стойкостью к воздействию химически активных веществ, как это указано в таблице на стр. 8.

Кроме практического применения материалов в условиях агрессивных сред, таких как дренажные стоки, плотины, водосборные колодцы в химической промышленности, необходимо отметить тот факт, что природа действующих на покрытие пола химически активных веществ не оказывает определяющего влияния на выбор типа материала из системы UCRETE®.

Первое требование, которое необходимо учитывать при выборе подходящего для конкретного случая напольного покрытия серии UCRETE®, — это требование по температуре эксплуатации, см. стр. 6. Оно определяет необходимую толщину слоя промышленного пола, что исключает использование лишних финишных покрытий. В местах, где ожидается воздействие интенсивной механической нагрузки, рекомендуется применять более толстое покрытие.



Выбор финишного покрытия пола больше относится к эстетической стороне и к желаемому профилю поверхности. Наиболее подходящая текстура поверхности для любого типа нанесения будет зависеть от природы возможного на нее пролива, характера выполняемых работ в данном помещении и стандартов по уходу и очистке.

Специалисты компании BASF Строительные системы окажут содействие и помощь в выборе правильной системы материалов.

Выбор между гладкой и шероховатой поверхностью пола в производственных зонах не всегда может быть ясным.

Например, существуют два утверждения:

■ У вас бывают случайные проливы на поверхность в данном месте, поэтому вам необхо-

дима шероховатая напольная поверхность, чтобы исключить вероятность несчастных случаев в результате скольжения.

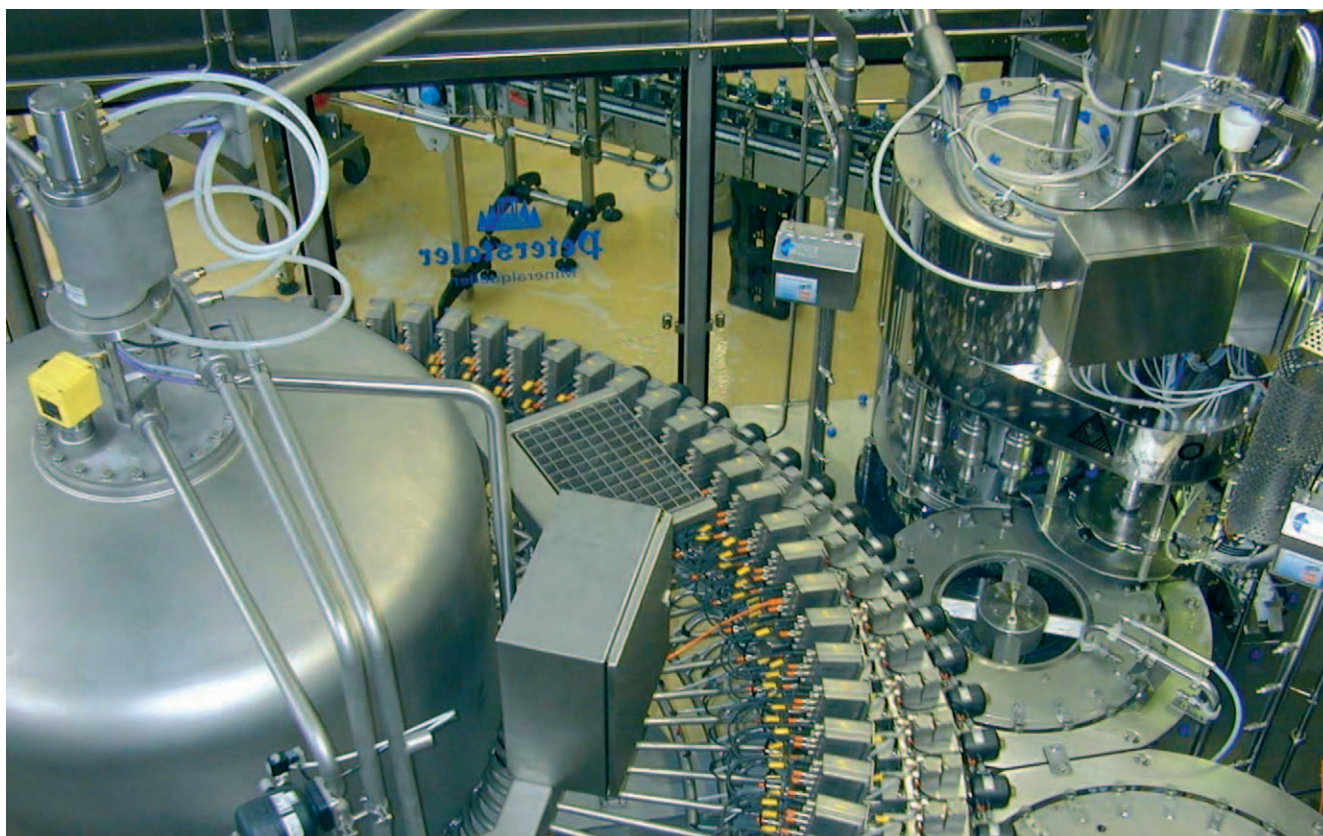
■ У вас бывают случайные проливы на поверхность в данном месте, поэтому вам необходима гладкая напольная поверхность для того, чтобы вы могли быстро и легко очистить место пролива.

Оба утверждения правильны и имеют право на жизнь. Если проливы на поверхность происходят часто, то может быть непрактичным очищать места пролива немедленно: таким образом, гладкий пол будет скользким. А если проливы на поверхность вредны, то согласно требованиям по технике безопасности их необходимо устранять немедленно, а опасность скольжения в данном случае не будет приоритетным.

UCRETE®MF	4-6 мм гладкое покрытие
UCRETE®MF AS	4-6 мм гладкое антистатическое покрытие
UCRETE®HPQ	4-6 мм с присыпкой цветным кварцевым песком
UCRETE®DP 10	4-9 мм слабо текстурированное покрытие
UCRETE®DP 10 AS	6 мм слабо текстурированное антистатическое покрытие
UCRETE®DP 20	4-9 мм средне текстурированное покрытие
UCRETE®DP 20 AS	6 мм средне текстурированное антистатическое покрытие
UCRETE®DP 30	4-9 мм сильно текстурированное покрытие
UCRETE®UD 200	6-12мм слабо текстурированное покрытие
UCRETE®UD 200 SR	6-12 мм средне текстурированное покрытие
UCRETE®HF100RT	9 мм слабо текстурированное покрытие
UCRETE®TZ	9-12 мм покрытие Террацо
UCRETE®TZ AS	9-12 мм антистатическое покрытие Террацо

Система промышленных полов UCRETE® предлагает широкий спектр текстур поверхностей от гладких до сильно текстурных, устойчивых к скольжению. Внешний вид финишных поверхностей включает одноцветные, Террацо

и с присыпкой цветным кварцевым песком, толщиной покрытия 4–12 мм. Все это позволит Вам подобрать покрытие пола, которое будет удовлетворять требованиям проекта с оптимальной экономической эффективностью.



Интеллектуальные решения от BASF Construction Chemicals

Независимо от сложности сооружений и конструктивных задач, поставленных перед Вами, у BASF Construction Chemicals всегда имеется разумное решение Ваших проблем. Широкий выбор торговых марок и технологий, проверенных временем и занимающих лидирующие позиции на мировом рынке, помогает Вам строить мир лучше.

Emaco® — Системные решения для ремонта бетона и железобетона

MBrace® — Системы усиления бетонных и железобетонных конструкций

Masterflow® — Материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций, химические анкера

Masterflex® — Системы герметизации швов

Masterseal® — Защитные покрытия и гидроизоляционные системы

Concresive® — Строительные растворы на основе смол

Conica® — Системные решения для устройства спортивных полов

Conideck® — Гидроизоляционные материалы

Coniroof® — Кровельные материалы на основе полиуретана

Conibridge® — Материалы на основе полиуретана для защиты мостовых конструкций

Mastertop® — Системные решения для устройства декоративных и промышленных полов

Ucrete® — Системные решения для устройства промышленных полов в агрессивной внешней среде

PCI® — Система материалов для укладки плитки и гидроизоляции

ООО «БАСФ Строительные системы»

119017, Москва, Кадашевская
наб. 14, к. 3

Тел.: +7 495 225-64-29/36

Факс: +7 495 225-64-17

E-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

BASF — The Chemical Company — лидер мировой химической отрасли. Портфель предложений концерна включает нефть и природный газ, а также химикаты, пластмассы, специальные химикаты, продукты для сельского хозяйства и продукцию тонкой химии. BASF является надежным партнером и способствует успехам компаний, ведущих свою деятельность в самых различных областях. Высококачественные продукты и интеллектуальные системные разработки, предлагаемые концерном BASF, играют важную роль в решении глобальных задач — таких, как защита климата, эффективное использование энергии, производство продуктов питания и мобильность. Общее число сотрудников BASF составляет около 97 тысяч человек, а объем продаж концерна в 2008 году превысил 62 млрд. евро. Более подробная информация о концерне BASF представлена в сети Интернет по адресу: www.basf.com.

 **BASF**
The Chemical Company